



DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
Prodotto: myvac busta sottovuoto liscia NextFlex riciclabile

La presente dichiarazione è rilasciata da Niederwieser S.p.A. in qualità di produttore e venditore delle merci oggetto della presente.

Il materiale denominato **myvac busta sottovuoto liscia NextFlex riciclabile**, sulla base della documentazione in nostro possesso, risponde ai requisiti:

- del Regolamento 10/2011/CE e successive modifiche e del Regolamento 1935/2004/CE e successive modifiche;
- del D.M. Sanità 21/03/1973 e successive modifiche, del D.P.R. 777/82 e successive modifiche;
- UK National Regulations 2012 sui materiali e gli articoli a contatto con gli alimenti, in particolare 2619 per l'Inghilterra, 2705 (W. 291) per il Galles e 384 per l'Irlanda del Nord.

Di seguito la composizione del materiale fornito:

Composizione
Inchiostro nitrocellulosico-poliuretano (se stampato), Polipropilene, Etilenvinilalcol (EVOH), Polietilene (strato a contatto con l'alimento)

Si dichiara inoltre che il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate. Il materiale rispetta i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche con i seguenti simulanti:

Simulante A (Soluzione Etanolo 10%),

Simulante B (Soluzione Acido acetico 3%),

Simulante D2 (Olio),

quindi può venire a contatto con qualsiasi tipo di alimento

per massimo 2 ore a temperatura $\leq 100^{\circ}\text{C}$ e tempi prolungati ($>24\text{ h}$) a $\leq 40^{\circ}\text{C}$ (incluse tutte le durate di conservazione in condizioni di refrigerazione e congelamento)

Le seguenti sostanze, presenti come componenti (additivi, monomeri ecc.) delle materie prime impiegate nel materiale oggetto della presente dichiarazione,

- sulla base delle nostre attuali conoscenze,
- frutto di prove analitiche,
- calcoli teorici (assumendo che 1 kg di alimento venga a contatto con 6 dm² di materiale di confezionamento in accordo col Reg. 10/2011/CE e D.M. 21 marzo 1973, ove applicabile, pari a un rapporto superficie volume 1,0 cm²/ml),
- dichiarazioni dei nostri fornitori,

rientrano tutte nelle restrizioni specifiche imposte alle condizioni di contatto e con i simulanti indicati precedentemente:

Numero CAS	Sostanza	Restrizioni
---	Zinco stearato	LMS = 5 mg/kg
000075-38-7	Fluoruro di vinilidene	LMS = 5 mg/Kg
000107-21-1	Glicole etilenico	LMS = 30 mg/Kg
000108-05-4	Acetato di vinile	LMS = 12 mg/Kg
000108-31-6	Anidride maleica	LMS = 30 mg/Kg. Espresso come Acido Maleico
000111-46-6	Dietilenglicole	LMS = 30 mg/Kg
000111-66-0	1 - Ottene	LMS = 2,5 mg/dm ²
000116-15-4	Esfluoropropilene	N.R.(Non rilevabile) Sostanza PFAS, dichiarata come catalizzatore di polimerizzazione, ma non presente perché non rilevabile
000592-41-6	1 - Esene	LMS = 3 mg/Kg
001344-28-1	Alluminio	LMS= 1 mg/kg
002082-79-3	3-(3,5-Di-terz-butil-4-idrossifenil) propionato di ottadecile	LMS = 6 mg/Kg
002768-02-7	Viniltrimetossisilano	SML= 0,05 mg/Kg
182121-12-6	9,9-bis(metossimetil)fluorene	LMS= 0,05 mg/kg
ref. 39120	Cloridrati di N,N-bis(2-idrossietil)alchil (C8-C18)ammina	LMS(T)= 1,2 mg/kg espresso escludendo HCl

Sulla base delle nostre attuali conoscenze, nel manufatto sono presenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/08/CE e 1334/08/CE (sostanze chiamate anche additivi "Dual Use") che sono elencate nella seguente tabella:



DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
Prodotto: myvac busta sottovuoto liscia NextFlex riciclabile

Numero EU	Sostanza
E 170	Carbonato di calcio
E 330	Acido Citrico
E 471	Esteri di glicerina con acido stearico
E 553 b	Talco
E 570	Acido Stearico
MCA n. 11	Esteri degli acidi alifatici monocarbossilici (C6-C22) con poliglicerina

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze soddisfano le prescrizioni pertinenti dal Reg. 10/2011/CE (Art. 11 comma 3) e successive modifiche ed integrazioni, e al Regolamento (CE) n. 1935/2004, articolo 3, articolo 11, paragrafo 5, articolo 15 e articolo 17.

L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con gli alimenti ha la responsabilità di comunicare alla Niederwieser S.p.A. eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi ed aromi) del prodotto alimentare da confezionare. Sebbene tutte le materie prime impiegate siano a basso impatto sensoriale, si consiglia all'utilizzatore dell'imballaggio di verificare l'idoneità organolettica del materiale con il proprio prodotto da confezionare.

La presente dichiarazione è rilasciata da operatore di settore, incaricato dalla Niederwieser S.p.A., sulla base della conoscenza del proprio processo industriale e delle caratteristiche tecniche dei materiali citati, in tutta trasparenza e con le informazioni adeguate circa le sostanze impiegate od eventuali prodotti di degradazione per i quali gli allegati I e II del Regolamento 10/2011/CE stabiliscono restrizioni e/o specifiche, così da consentire agli operatori commerciali a valle di garantire la conformità al medesimo Regolamento.

A supporto di quanto sopraindicato, l'azienda dichiara di avere a disposizione dell'Autorità competente:

- rapporti di prova effettuati sul prodotto finito
- le opportune dichiarazioni e schede tecniche rilasciate dai fornitori di materie prime
- altra documentazione a supporto prevista ai sensi del Reg. 1935/2004/CE, art.16, comma 1

AMMINE AROMATICHE PRIMARIE

La migrazione di ammine aromatiche primarie (AAP) è in accordo con i limiti fissati nell'allegato II del Reg. 10/2011/CE, modificato dai Regolamenti 1416/2016/CE e 1245/2020/CE, alle condizioni di utilizzo sopra citate.

GARANZIA E VALIDITA'

Consigliamo la conservazione e lo stoccaggio del materiale in luoghi riparati e puliti. Il materiale non deve essere esposto a fonti di calore o luce solare e deve permanere a temperatura costante compresa tra +10 e +40°C e con umidità relativa tra 50 e 75%. Per i termini di garanzia del materiale si rimanda al sito <http://www.niederwiesergroup.com> alla specifica sezione "condizioni generali di vendita".

Per le procedure di emissione dei documenti previste dal nostro sistema di qualità e sicurezza alimentare, in ottemperanza allo Standard BRC Global Standard per l'imballaggio e i materiali da imballaggio, non è necessario revisionare la data del presente documento, in quanto sussiste un sistema automatico di aggiornamento legislativo per cui eventuali aggiornamenti sono valutati nella loro interesse e contenuti e recepiti puntualmente nel nostro sistema. Questa dichiarazione sarà sostituita in presenza di cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati sono modificati, aggiornati od abrogati da nuovi in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

L'utilizzazione, in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione, non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

In caso di materiali in bobina si consiglia di svolgere e non utilizzare la prima spira di film plastico avvolta esternamente le bobine e quella finale la cui superficie è direttamente attaccata al mandrino: pur essendo materiale sicuro proveniente dalle medesime produzioni queste parti di film possono essere maggiormente soggette a contaminazioni.



DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE
Prodotto: myvac busta sottovuoto liscia NextFlex riciclabile

La garanzia di idoneità al contatto alimentare decade nel caso in cui il materiale sia utilizzato in condizioni diverse da quelle sopra elencate o se vengono aggiunte altre sostanze e/o attuate manipolazioni che ne modifichino le proprietà. In tal caso Niederwieser S.p.A. è sollevata da qualsiasi responsabilità e sta all'utente finale la verifica d'idoneità del materiale alle nuove condizioni d'uso.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Rossi Alessandro'.

Rossi Alessandro

Technical Manager Niederwieser S.p.A. - Food Packaging Division
Via Zamboni 14/8, 41011 Campogalliano (MO)
E-mail: a.rossi@niederwiesergroup.com
Tel. +39 059 852511 Fax +39 059 527107