



Prodotto: myvac busta sottovuoto liscia NextFlex riciclabile
Descrizione: RICICLABILE nella logica della economia circolare
 Busta per sottovuoto ottenuta da film flessibile coestruso
Struttura: polipropilene - etilvinilalcol - polietilene PP/EVOH/PE

E-CD01
 Ed.03 - Rev.00
 del 27/02/2021

DATI TECNICI:

Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Tolleranze	80	100	130	150	170	200
Spessore totale	DIN 53370	µm	± 10%	80	100	130	150	170	200
Grammatura totale	DIN 53104	g/m ²	± 10%	73,38	91,48	119,23	137,44	156,81	183,04
Resistenza alla trazione a carico massimo	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinale Trasversale	/	≥ 30 ≥ 30	≥ 40≥ 40	≥ 55≥ 55	≥ 60≥ 60	≥ 65≥ 65	≥ 90≥ 90
Allungamento a rottura	DIN ISO 527-1/-3	in % Longitudinale Trasversale	/	≥ 300 ≥ 500	≥ 300≥ 500	≥ 400≥ 550	≥ 400≥ 550	≥ 450≥ 600	≥ 500≥ 600
Forza della saldatura	VF	N / 15mm	/	> 20	> 25	> 27,5	> 30	> 30	> 32,5
Permeabilità al vapor d'acqua	Calcolato (valore teorico)	g/m ² .24h	/	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Permeabilità all'ossigeno	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cc/m ² .24h.atm 50 % RH - 23 ± 2 °C	/	< 3	< 2	< 2	< 1,5	< 1,5	< 1,5
Permeabilità all'azoto	Calcolato (valore teorico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Permeabilità all'anidride carbonica	Calcolato (valore teorico)	cc/m ² .24h.atm	/	< 15	< 7,5	< 7,5	< 7,5	< 7,5	< 7,5
Dimensioni esterne della busta	mm	da 100 a 300 mm	± 5 mm						
		da 301 a 600 mm	± 7 mm						
		> 601 mm	± 10 mm						
Dimensione della saldatura	mm	7,5	± 4,5 mm	per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate					
			± 2,5 mm	per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate					
				15 mm per saldatura di fondo di buste a soffietto con dimensione superiore ai 200 mm o buste "snip";					
				25 mm per saldatura di fondo di buste con Euroforo.					

PROPRIETA':

Il prodotto soddisfa i requisiti di legge in materia di imballaggi alimentari, come dichiarato sul certificato di conformità, Doc. E-CD02.

Adatto alla pastorizzazione a 100°C per max. 2 ore, per congelamento fino a -25°C, per irraggiamento gamma < 25kGy, sterilizzazione EO.

Le dimensioni / misure delle buste sono intese comprensive di saldature.

I dati tecnici si riferiscono a materiale non stampato: per il materiale stampato considerare un incremento massimo di 2 µm per lo spessore e di 2 g/m² per la grammatura.

Il materiale deve essere conservato al riparo dalla luce solare diretta, correttamente imballato; temperatura: tra i +10°C e i +40°C; umidità: tra il 50 e il 75%.

Condizioni di stoccaggio il più possibile costanti.

Le informazioni e i dati contenuti in questo documento corrispondono alle nostre attuali conoscenze.

Tuttavia, nessuna responsabilità o garanzia viene fornita. La scheda tecnica non esonera dall'esame del materiale d'imballaggio per lo scopo previsto.

Il documento è fornito elettronicamente e viene pertanto esonerato da firma.