

	SCHEDA TECNICA Prodotto: Busta liscia cottura	
--	--	--

Descrizione: Busta a media barriera ai gas realizzata con film coestruso composto da poliammide e strato saldante in polipropilene.

Caratteristiche	Unità	Metodo	SF 90						Tolleranze
Spessore totale	microns	DIN 53370	90						± 10%
Grammatura totale	g/m ²	DIN 53104	85,4						± 10%
Permeabilità al vapor acqueo*	g/m ² 24h	Calcolato	< 4,5						/
Permeabilità all'ossigeno*	cc/m ² 24h	ISO 15105-1 0% R.H. - 23°C	< 70						/
Permeabilità all'anidride carbonica*	cc/m ² 24h atm	Calcolato	< 350						/
Permeabilità all'azoto*	cc/m ² 24h atm	Calcolato	< 17						/
Dimensioni Esterne	mm	/	da 100 a 300 mm						± 5 mm
			da 301 a 600 mm						± 7 mm
			da 601 a 1300 mm						± 10 mm
Dimensione della saldatura per soffietti e buste a 3 saldature non stampate	mm	/	7,5 **						± 4,5 mm
Dimensione della saldatura per soffietti e buste a 3 saldature stampate	mm	/	7,5 **						± 2,5 mm
Temp. di utilizzo con alimenti (min-max)	°C	/	Cottura sottovuoto a 65°C fino a 1 settimana, Pastorizzazione a 85°C fino a 46 ore Cottura a lungo termine a 100°C fino a 16 ore, Sterilizzazione a 121° C fino a 4 ore Microondabile previo foratura della confezione fino a 900 Watt per 8 minuti						

*valori indicativi ricavati da calcoli teorici

** diventa 15 mm per saldatura di fondo di buste a soffietto con dimensione superiore ai 200 mm e buste snip- 25 mm per buste con Euroforo

Il materiale deve essere conservato in luogo pulito e al riparo della luce con temperature comprese tra 15 e 25 °C e umidità relativa tra 50 e 75 %

Il materiale è idoneo al contatto alimentare secondo quanto prescritto dal D.M. 21/03/73 e s.m. nonché regolamento 10/2011/CE, 1935/2004/CE e successivi aggiornamenti e

modificati. I valori indicati corrispondono al meglio delle nostre conoscenze. L'utilizzatore finale ha la responsabilità di provare il materiale fornito da Niederwieser Spa

nelle reali condizioni d'uso, verificandone l'idoneità e compatibilità con il proprio processo di lavorazione non essendo questo sotto il diretto controllo della

Niederwieser Spa

Div. Food Packaging

I-41011 Campogalliano (MO), Via Zamboni 14, Tel. +39 059 852511, Fax +39 059 527107

info@alcom.it, www.alcom.it

Sede legale ed amministrativa:

Niederwieser S.p.A., I-39050 S. Giacomo di Laives (BZ), Via Vurza 12, Tel. +39 0471 255900, Fax +39 0471 251544

Capitale sociale € 1.000.000,00 - Cod. fiscale, part. iva e numero iscrizione registro imprese di BZ n. 00191900216